Composición del sistema Granab

Sistemas de suelo técnico acústico Granab

Los sistemas de suelo técnico acústico Granab están construidos de modo que, de ser necesario, puedan desmontarse fácilmente y volverse a montar por completo. Todas las piezas pueden ser recicladas.



Perfil metálico Granab

Material: Acero galvanizado o acero reciclable, espesor 1.5mm.

Reciclable: El ciclo incluye una placa seca que se transforma en nuevo acero si fuese necesario.

Resistencia funcional al envejecimiento: El acero galvanizado presenta una resistencia al envejecimiento muy alta.



Elementos de amortiguación

Material: Sylomer®.

Medio ambiente: material reciclable.

Resistencia funcional al envejecimiento: El Sylomer® tiene una gran capacidad a sobrecargas puntuales, y un comportamiento al envejecimiento excepcional.

El material antivibratorio Sylomer®, no se ve afeectado por el ozono, los rayos ultravioletas o por productos químicos de uso común. Además, presenta una alta resistencia contra bacterias y moho.



Impact Bloc y Espárrago Granab

Impact Bloc

Material: Taco de polipropileno, según DIN 53444, con rosca interior diseñado para recibir la unión entre el antivibratorio Sylomer® y el espárrago roscado Granab.



Espárrago Granab

Material: Fabricado en polipropileno, con rosca exterior, allen interior, agujero pasante, cumpliendo los siguientes objetivos:

- -Transmitir la carga del sistema Granab al forjado.
- -Nivelación del sistema Granab, gracias a la rosca y al allen interno.
- -Fijación mecánica al forjado, gracias a que es un espárrago pasante donde se puede instalar un taco Hilti.



Amortiguación de los elementos

Resistencia al envejecimiento:	Deflexión total (deslizamiento puntual + a largo plazo) a 106 h (114 años)		Módulo E dinámico
GRAB-310	Espesor relativo	Para espesor de 12 mm	Cambio
P V	≤ 17% ≤ 18%	≤ 2 mm ≤ 2.2 mm	≈ 0% ≈ 0%

Impact Bloc y Espárrago Granab

