QUALITE CTB OSB 4 CERTIFIEE

CERTIFICAT DE QUALITÉ

PANNEAUX DE PROCESS CTB-OSB 4

KRONOFRANCE SWISS KRONO GROUP
Route de Cerdon - 45600 SULLY SUR LOIRE

Les produits désignés ci-dessous sont certifiés par FCBA.
N° d'identification : 57
Ils bénéficient du droit d'usage de la Marque Collective de Certification PANNEAUX DE PROCESS CTB-OSB 4 dans les conditions prévues dans les Règles Générales et le Référentiel de la Marque.

Panneaux à lamelles de bois orientées OSB
Emploi en milieu humide travaillant

KRONOPLY OSB4 F4*
Epaisseurs 6 à 25 mm

→ Classe de risque biologique 1 et 2 (selon EN 335-3)
→ Colle : liant sans formaldéhyde

Contrôle des caractéristiques physico-mécaniques définies par la norme EN 300 pour chacun des types :

- tolérance en épaisseur,
- teneur en humidité,
- tolérance masse volumique,
- potentiel en formaldéhyde, classe E1
- module d'élasticité en flexion sens long, sens large,
- résistance à la flexion sens long, sens large,
- cohésion interne,
- gonflement en épaisseur après 24 h d'immersion,
- résistance à la flexion après essai cyclique, sens long

cofrac
CERTIFICATION DE PRODUITS INDUSTRIELS
ACCREDITATION N° 5-0011 PORTÉE DISPONIBLE SUR WWW.COFRAC.FR

NOTA : Seuls les produits portant le marquage peuvent se prévaloir du présent certificat.

Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur Internet www.fcba.fr

Certificat n° 508/10/1489/1

Fait à Paris le 1er janvier 2014
Valable jusqu'au 31/12/2016

Pour FCBA
LE DIRECTEUR CERTIFICATION
Alain HOCQUET

FCBA, organisme certificateur

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE
10, avenue de Saint-Mandé
75012 Paris
Tél. : +33 (0)1 40 19 49 19
Fax : +33 (0)1 43 40 85 65
www.fcba.fr

QUALITE CTB OSB 4 CERTIFIEE

La Marque CTB-OSB 4 s'applique aux panneaux d'OSB travaillant sous contrainte élevée utilisés en milieu humide.
Elle atteste que :
- le panneau ou l'élément de panneau sur lequel elle est apposée satisfait aux essais physiques et mécaniques prévus aux prescriptions techniques de la Marque,
- le fabricant assure un contrôle qualité permanent de sa fabrication destinée à être revêtue de la Marque,
- FCBA, organisme certificateur, s'assure de la constance de qualité de cette fabrication par des visites périodiques et inopinées en usine accompagnées de prélèvement de panneaux pour vérification de leur qualité dans ses laboratoires.

La Marque CTB-OSB 4 est matérialisée par un marquage à l'encre de couleur bleue ou noire apposé sur le chant des panneaux
(1 ou 2 côtés) et doit être obligatoirement suivie du numéro d'identification du fabricant, tel que figurant sur le présent certificat.
Ce marquage est apposé sous l'entière responsabilité du fabricant.

Nota : la Marque CTB-OSB 4 sur un panneau diversement revêtu ne concerne et ne couvre que le panneau "support" et non le panneau "revêtu".

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES
A - A la commande :
Précisez sur vos bons de commandes :
"Panneaux de Process d'OSB sous Marque CTB-OSB 4".
B - A la réception :
Vérifiez que les panneaux livrés sont revêtus de la Marque CTB-OSB 4. Sans ce marquage, les panneaux ne peuvent se prévaloir des garanties de la Marque CTB-OSB 4. Un bon de livraison et/ou une facture faisant état de la Marque CTB-OSB 4 ne peuvent à eux seuls justifier de la conformité des panneaux à la Marque CTB-OSB 4 si ces panneaux ne sont pas revêtus de la Marque.
C - Au stockage :
Conservez les avantages de la qualité des panneaux sous Marque CTB-OSB 4 en les stockant dans de bonnes conditions. Entreposez-les avec soin à l'abri de l'humidité, des souillures et des chocs. Resserrez suffisamment les supports pour garder le maintien d'une bonne planéité des piles dans le temps.